

Doorstrijken van baksteen metselwerk



Voegen hebben vaak een dikte tussen de 9 en 15 mm. Deze dikte is mede afhankelijk van de architectonische wens en de maatspreiding van de bakstenen.

Waterdicht

Verondersteld wordt dat achteraf voegen na het metselen zorgt voor waterdichtheid, maar een voeg blijft een relatief poreuze vulling tussen de stenen. Met name bij halfsteens metselwerk waarbij aan twee zijden wordt uitgekrabd, zien we deze aanname. Vooral bij metselwerk waarbij verdiept voegwerk wordt verlangd, heeft doorstrijken de voorkeur boven navoegen.

Zeer weinig zuigende baksteen

Bij gebruik van een baksteen die zeer weinig zuigend is, is het advies om metselwerk uit te voeren als doorstrijkwerk. Bij traditioneel voegen in dit type metselwerk kan van de voegmortel, door zijn aardvochtigheid, slechts een geringe hechting verwacht worden.

Doorstrijken

Bij de uitvoering van het metselwerk moeten de stoot- en lintvoegen goed gevuld zijn met mortel. De metselaar verzorgt de afwerking van de voegen door overtollige mortel uit te krabben en vervolgens de doorstrijkmortel af te werken. Hiervoor is een speciale voegroller ontwikkeld waarmee het mogelijk is de voegen op een constante diepte af te werken.

Platvolle voegen zijn bij doorstrijkwerk onmogelijk. Door gebruik te maken van speciale profielen is het mogelijk de voeg een speciaal uiterlijk te geven. De oppervlakte van de mortel wordt door de voegroller nog iets verdicht.

Slechte aanhechting van de voeg komt bij doorgestreekt metselwerk niet voor. De kwaliteit van doorgestreekt metselwerk is dan ook hoog. Het toepassen van doorgestreekt metselwerk vereist wel een speciale technische vaardigheid van de metselaar.

Door fabrikanten van prefabmortels zijn speciale doorstrijkmortels ontwikkeld, waarbij het tijdstip van afwerken beter gestuurd kan worden zonder dat de stabiliteit tijdens het verwerken of het verdichten van de mortel wordt aangetast.

Stootvoegloos metselwerk

Een trend is het maken van stootvoegloos doorgestreekt metselwerk. Dit type metselwerk versterkt de horizontale belijning.

Het komt ook wel voor dat na het metselen slechts op diepte wordt uitgekrabd en vervolgens met een harde bezem wordt nageborsteld. Aandachtspunt hierbij is dat stoot- en lintvoeg op gelijke diepte en doorsnede wordt uitgekrabd. Een methode die zich uitsluitend leent voor verdiepte ligging van de voeg.

(Bron: KNB-keramiek)