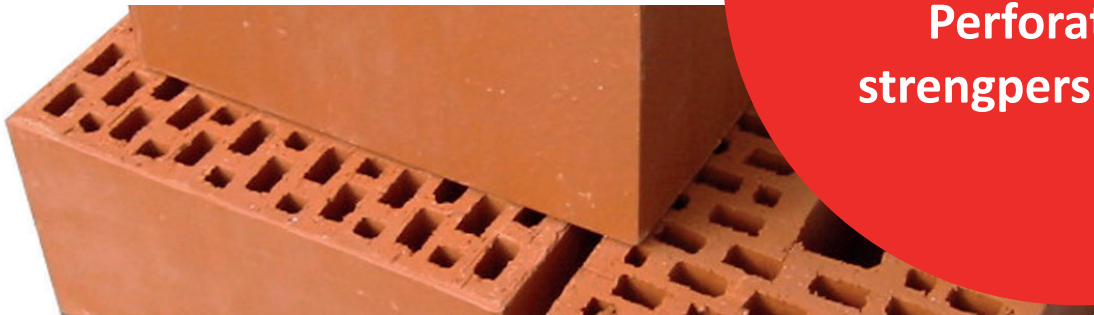


Perforaties in strengpersbaksteen



Soms leeft de vraag of er meer risico op vorstschade is bij gebruik van geperforeerde strengpersstenen, maar dat is niet het geval.

Tegen de toepassing van geperforeerde strengperssteen in gevelmetselwerk bestaat geen enkel bezwaar. Bij een detaillering in het buitenspouwblad zal (zak)water uit het metselwerk, via de waterkeringen worden afgevoerd.

Vorstbestandheid

De Europees hoogste klasse voor de vorstbestandheid is F2. Binnen F2 vallen zowel de Nederlandse vorstbestandheidsklassen C als D. C is de minimum eis voor gevelmetselwerk en tevens in Nederland het meest gebruikt. De hoogste klasse D wordt gebruikt voor toepassingen waarbij extreem hoge vochtbelasting kan optreden, zoals in situaties waarbij metselbaksteen in permanent contact staat met water (bijv. in kademuren). Een geperforeerde strengperssteen voldoet aan deze vorstbestandheidsklasse.

Kenmerken van geperforeerde strengpersbaksteen

De geperforeerde strengperssteen heeft een minder gelaagde materiaalstructuur, waardoor deze tijdens het bakproces eenvoudiger tot een volledige samensmelting komt. Het drogen en bakken van deze steen verloopt gelijkmatiger doordat de atmosfeer over een groter productieoppervlak glijdt, met als gevolg een doorgaans meer maat- en kleurvaste baksteen.

Geperforeerde strengperssteen in gevelmetselwerk

De metselmortel is aanzienlijk poreuzer dan de reguliere strengperssteen. Water dat de gevel binnendringt komt vrijwel uitsluitend binnen via de voegen van het buitenspouwblad. Dichtheid en aanhechting van de metsel- en voegmortel zijn bepalend voor de hoeveelheid water die een gevel binnendringt, niet de aanwezigheid van gaatjes in de baksteen. Gebeurt dit wel, dan zal het door de poreusheid ook weer snel worden afgevoerd naar de spouw. Het watertransport verloopt over het algemeen sneller dan bij een volle steen, met als gevolg dat het buitenspouwblad sneller droogt. De kans op vorstschade als gevolg van bevriezing van het water in de perforaties is in de praktijk nihil.

Kwaliteitszorg

Voor het bereiken van de gewenste kwaliteit moet het ontwerp voldoen aan de gestelde eisen (zie KNB de brochure ontwerprichtlijnen). De materiaalspecificaties van baksteen, metsel- en voegmortel moeten zijn afgestemd op elkaar. De uitvoering moet uiteraard zorgvuldig gebeuren (zie Infoblad 45).

Vanwege de dichte structuur en lage wateropname van de strengpersbakstenen, is de waterbelasting op de voegen relatief groot. Het wordt dan ook aanbevolen veel aandacht te besteden aan de kwaliteit van de 'voegen' door goed "vol en zat" te metselen en het metselwerk door te strijken.

(Bron: KNB-keramiek)